



LA SOLUZIONE PER LA CENTRALE TERMICA CON LA SERIE TWINPACK PRODUZIONE DI VAPORE DE 30 000 KG/H A 58 000 KG/H

Da oltre 50 anni, Babcock-Wanson ha sviluppato una solida esperienza nella progettazione e produzione di caldaie a doppio focolare. Queste caldaie sono state progettate per soddisfare l'attuale richiesta del mercato Europeo per produzioni superiori a 30 T/h di vapore o in sostituzione delle tubi d'acqua.

La TwinPack è stata sviluppata grazie alla combinazione delle migliori tecnologie disponibili, per aumentare l'affidabilità e massimizzarne le prestazioni.

PRESTAZIONI ELEVATE

▪ Efficienza energetica

L'elevata efficienza operativa è una caratteristica fondamentale delle caldaie Babcock Wanson. È possibile ottenere un rendimento fino al 98% (R-Eco) e 105% (condensazione) con l'utilizzo di una caldaia TwinPack abbinata a un Economizzatore Babcock Wanson e un adeguato sistema di recupero del calore. La micro-modulazione e la testa di combustione sono state appositamente progettate per un controllo perfetto dell'aria in eccesso e un funzionamento a basso regime senza deterioramento. Il funzionamento simultaneo dei bruciatori garantisce una perfetta distribuzione del carico termico pur garantendo grande flessibilità grazie al rapporto di modulazione dei bruciatori fino a 1:30 a gas naturale

▪ Basso impatto ambientale

Il perfetto connubio tra il corpo caldaia e il bruciatore garantisce una combustione ottimale e dei livelli d'emissione perfettamente controllati. L'efficienza ottimale e l'elevato turndown del bruciatore si traducono in basse emissioni di CO₂. Le emissioni di ossido di azoto (NO_x) sono molto basse grazie alle tecnologie di combustione Babcock Wanson che permettono di soddisfare tutte le esigenze e le normative ambientali.

▪ Affidabilità e sicurezza

La gamma TwinPack si avvale di sistemi di regolazione e controllo di ultima generazione. Al fine di garantire il miglior monitoraggio possibile le caldaie della serie Twinpack sono dotate di sistema Navinergy permette il funzionamento locale grazie all'HMI e da remoto grazie ad un'interfaccia web.



PROGETTAZIONE
AFFIDABILE E SICURA



RISPETTO
DELL'AMBIENTE



SOLUZIONE
FLESSIBILE



UNA GAMMA COMPLETA DI
EQUIPAGGIAMENTI AUSILIARI

PERCHÉ SCEGLIERE LA GAMMA TWINPACK BABCOCK WANSON?

- Efficienza e basse emissioni
- Caldaia compatta
- Manutenzione semplice e facile
- Robustezza e longevità
- Possibilità di economizzatori sull'intero range
- Connettività con il nostro sistema **NAVENERGY**
- Preriscaldamento aria comburente opzionale
- Combustibile misto opzionale
- Regolazione opzionale di O₂ e CO
- Modalità esenzione operatore 3 e 7 giorni
- Una soluzione vapore integrata
- Surriscaldatori opzionali

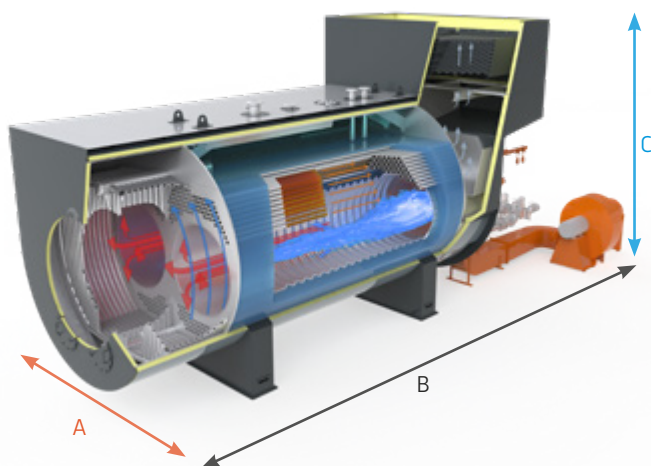
COSTI DI GESTIONE RIDOTTI

▪ Robustezza e longevità

Le caldaie TwinPack sono costituite da una camera d'inversione dei fumi di tipo acquatubolare. Questa tecnologia, esclusiva di Babcock Wanson, non richiede alcun tirante ne rinforzo e permette ampie variazioni del carico senza sollecitazioni meccaniche sul corpo in pressione. Inoltre, il raffreddamento mediante circolazione d'acqua della camera di inversione del gas di combustione, minimizza la necessità di cemento refrattario.

▪ Accesso alla struttura

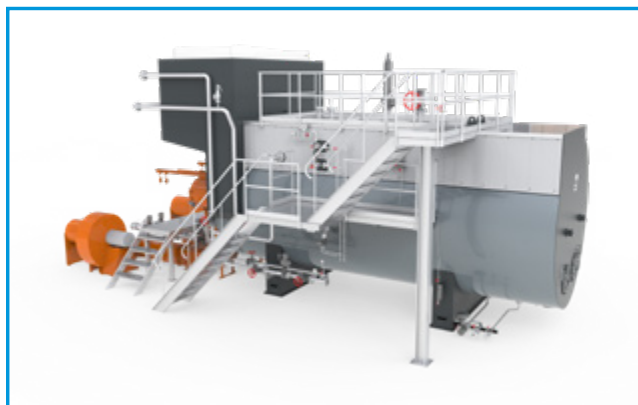
Piastra tubiera e focolare facilmente accessibili grazie alle grandi porte anteriori e ai portelli d'ispezione laterali. Inoltre dei portelli posteriori offrono una completa accessibilità alla sezione di inversione fumi acquatubolare. La piattaforma superiore consente l'accesso a tutte le apparecchiature di sicurezza, controllo e regolazione.



Twinpack Caldaie tubi da fumo a doppio focolare

▪ Funzionamento a bassi costi

La serie Twinpack è dotata di strumentazione di alto livello per permettere una regolazione e un controllo operativo sempre ottimale e modalità di autoconduzione esclusive Babcock Wanson adatte a gestire tutte le complessità dei processi industriali



TwinPack	modello	30.0	34.0	38.0	42.0	46.0	50.0	54.0	58.0
Produzione di vapore ⁽¹⁾	Kg/h	30 000	34 000	38 000	42 000	46 000	50 000	54 000	58 000
Potenza in uscita ⁽¹⁾	kW	20 600	23 450	26 225	28 950	31 715	34 330	37 000	39 600
Larghezza A ⁽²⁾	mm	5 700	5 750	5 900	5 950	6 050	6 150	6 250	6 350
Lunghezza B ⁽²⁾	mm	12 750	13 200	13 300	13 500	13 800	14 050	14 100	14 500
Altezza C ⁽²⁾	mm	5 400	5 450	5 600	5 650	5 750	5 850	6 100	6 200
Peso a pieno carico	Kg	90 350	100 800	106 900	110 800	118 000	122 200	136 000	141 000

(1) a 15 bar e acqua alimento a 80°C.

(2) le dimensioni di ingombro includono il bruciatore montato e i supporti della caldaia.

Per altre potenze, potete scoprire tutta la gamma delle nostre caldaie sul nostro sito

Babcock Wanson Italiana S.p.A. Via Roma 147, 20873 Cavenago Brianza (MB), Italia

Tel: +39 02959121 | Fax: +39 0295019252 | Email: bwi@babcock-wanson.com www.babcock-wanson.it

Progettazione e produzione di caldaie industriali, bruciatori, sistemi di trattamento dell'acqua, generatori ad aria, ossidatori termici e apparecchiature associate.

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, Babcock Wanson International si riserva il diritto di modificare specifiche e dimensioni in qualsiasi momento senza preavviso.