



Expert dans le traitement de l'eau industrielle depuis plus de 70 ans, Babcock Wanson vous propose une gamme complète de produits de conditionnement.

Notre gamme de plus de 60 produits de conditionnement nous permet de vous proposer la solution la mieux adaptée à votre process ainsi qu'à vos exigences et contraintes en matière de qualité d'eau.



ADAPTÉ POUR  
LES CHAUFFERIES



EFFICACITÉ  
ÉNERGÉTIQUE



FAIBLE IMPACT  
ENVIRONNEMENTAL

## GAMME DE PRODUITS BABCOCK WANSON

### CHAUDIÈRE :

Ces produits de conditionnements **de formulation et conception** Babcock Wanson ont pour objectifs :

- **Augmenter le rendement global** de votre chaudière en réalisant des gains d'énergie et d'eau
- **Sécuriser** le fonctionnement de la chaudière et du réseau vapeur
- **Éviter la formation de boues** qui pourraient dégrader les échanges thermiques
- **Se conformer aux contraintes réglementaires** (AFFSSA, FDA, ...)



« Choisissez les produits spécifiques Babcock Wanson pour traiter votre chaudière Babcock Wanson ! »

# PRODUITS DE CONDITIONNEMENTS

## CIRCUITS DE REFROIDISSEMENTS :

Le traitement des circuits de refroidissement réalisé par Babcock Wanson est global.

Des traitements combinés **antitartre et anticorrosion** pour lutter contre les phénomènes d'encrassement, de corrosion et d'entartrage.

Une large gamme de **produits biocides** pour lutter contre toute prolifération bactérienne, et notamment Legionella Pneumofila.

Véritable partenaire, nous vous accompagnons pour toutes les démarches administratives concernant la réglementation ICPE 2921.

Soucieux de l'environnement, Babcock Wanson expertise chacune de ses installations pour trouver la stratégie de traitement la moins impactante.

Précurseur, nous proposons actuellement **des stratégies sans biocide !!**

## OSMOSE INVERSE :

Pour protéger les membranes et augmenter leur durée de vie, Babcock Wanson propose des produits **préventifs et curatifs**.

## CIRCUITS FERMES :

Nous traitons également les circuits fermés chaud, surchauffé et froid.



## SUIVI ANALYTIQUE DES EAUX



Le suivi est réalisé par nos équipes spécialisées dans le traitement de l'eau. Des contrôles réguliers, nous permettent :

- De maîtriser **la qualité de l'eau**,
- D'optimiser **le rendement chaufferie**.

Nous pouvons accroître notre engagement et étendre la garantie constructeur du corps chaudronné et de l'économiseur à 10 ans.

En complément de nos produits, Babcock-Wanson met à disposition notre application connectée d'aide à l'exploitation : **E-water** .

**Babcock Wanson** 106/110, rue du Lt Petit Leroy 94669 CHEVILLY-LARUE CEDEX – France  
Tel: +33 (0)1 49 78 44 00 | Email: [commercial@babcock-wanson.com](mailto:commercial@babcock-wanson.com) [www.babcock-wanson.com/fr](http://www.babcock-wanson.com/fr)

Concepteur et fabricant de chaudières industrielles, brûleurs, systèmes de traitement d'eau, réchauffeurs d'air, oxydateurs thermiques et tous les équipements associés.

Dans un souci constant d'améliorer ses produits, la société Babcock Wanson se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et dimensionnelles sans préavis.

 **Babcock  
Wanson**  
Group

Water Treatment

PRODUITS DE CONDITIONNEMENTS - janvier 2024